



**Tytuł Projektu:**

**Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów dla miasta Kielce i powiatu kieleckiego w Promniku k/Kielc**

**Beneficjent:**

**Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach**

**Projekt współfinansowany z środków Funduszu Spójności UE w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko**

**Nr w Krajowym Systemie Informatycznym: POIS.02.01.00-00-001/09**

**1. Krótki opis projektu**

Projekt zlokalizowany jest w woj. świętokrzyskim. Ma na celu systemowe i kompleksowe zagospodarowanie odebranych odpadów komunalnych z m. Kielce i 17 gmin. Planowane w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów (ZUO) rozwiązanie technologiczne oparte jest na mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych (ZOK) oraz pochodzących z selektywnej zbiórki wraz z separacją i kierowaniem do utylizacji odpadów niebezpiecznych. Unieszkodliwiane będą również odpady wielkogabarytowe i budowlane.

Zakład dzięki zastosowaniu najnowszych technik i technologii, takich jak separatory optyczne i balistyczne do sortowania, jak również wielu innych urządzeń spełniających wymagania BAT oraz zastosowanie technologii:

- produkcji paliwa alternatywnego,
- fermentacji beztlenowej odpadów komunalnych z odzyskiem metanu
- kompostowania dynamicznego i statycznego
- odzysku energii elektrycznej (z biogazu) i ciepłej (z biogazu, geotermalnej i rekuperacji),
- oczyszczania ścieków (fotokatalitycznego i wymiany jonowej),
- oczyszczania powietrza (biofiltracja, fotokataliza, dekontaminacja, redukcja ozonowa)

będzie jednym z najnowocześniejszych zakładów w swojej branży.

**Zasadnicze elementy ZUO:**

- część mechaniczna - hala przyjęcia i instalacja mechanicznego sortowania/separacji zarówno ZOK, jak i selektywnie zbieranych odpadów recyclingowych, instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych, instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, instalacja do produkcji RDF.
- część biologiczna - instalacja suchej fermentacji frakcji biodegradowalnej ZOK (SUB) i odpadów zielonych, instalacja intensywnej stabilizacji tlenowej w zamkniętych komorach i dojrzewania stabilizatu w otwartych boksach, instalacja kogeneracji biogazu ujętego z procesu fermentacji i z rekultywowanych kwater składowiska.
- obiekty towarzyszące w tym: gruntowe, bezprzeponowe wymienniki ciepła (GWC), zakładowa oczyszczalnia ścieków oraz odcieków składowiskowych generowanych przez zakład

**Wyposażenie techniczne ZUO:**

2-potokowa waga najazdowa 60 Mg  
5 sit bębnowych  
1 sito wibracyjne  
3 rozdrabniacze  
4 separatory metali  
12 separatorów NIR (opto-pneumatycznych)  
4 separatory balistyczne  
2 komory suchej fermentacji  
6 sekcji kompostowania dynamicznego  
8 sekcji kompostowania statycznego  
8 zespołów gruntowych wymienników ciepła  
2 zespoły generatorów (bio)gazowych  
3 linie oczyszczania ścieków  
~1,5 km przenośników taśmowych

~3,5 ha dróg i placów  
~300 000 m<sup>3</sup> kubatury budynków

**Projekt obejmuje ponadto rekultywację składowiska odpadów o pow. 4,5 ha.**

## 2. Podstawowe parametry techniczne

Moc przerobowa odpadów komunalnych - 30 Mg/h

Max. przepustowość roczna odpadów - 120 000 Mg/rok

Max. moc energetyczna generatorów biogazowych - 12 000 MWh

Max. przepustowość hydrauliczna oczyszczalni ścieków - 160 m<sup>3</sup>/dobę, przy obciążeniu ładunkiem zanieczyszczeń odpowiadającym 30 000 RLM.

## 3. Zakładane efekty technologiczne

Zdolność do przetworzenia 100% zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych wytworzonych na terenie Regionu 4 woj. świętokrzyskiego

Zmniejszenie ilości odpadów składowanych - o 75%

Unieszkodliwianie odpadów biodegradowalnych - 100%

Odzysk surowców recyklingowych - >60% masy dostarczonej w odpadach zmieszanych

Produkcja RDF z odpadów zmieszanych - 11% masy dostarczonych odpadów zmieszanych

Produkcja kompostu rekultywacyjnego - 25% masy dostarczonych odpadów zmieszanych

Stopień recyklingu wody w zakładzie - >80% w obiegu zamkniętym

Konsumpcja energii cieplnej ze źródeł zewn. – 0% (samowystarczalny)

Produkcja energii elektrycznej – 25% zużycia ogólnego ZUO

## 4. Finansowanie realizacji Projektu

| Lp. | Ogółem                         | tys. PLN | struktura |
|-----|--------------------------------|----------|-----------|
|     |                                | 230 228  | 100%      |
| 1   | Dotacja z Funduszu Spójności   | 147 947  | 64,26%    |
| 2   | Środki PGO-Kielce              | 18 281   | 7,94%     |
| 3   | Pożyczka preferencyjna NFOŚiGW | 64 000   | 27,80%    |

## 5. Okres realizacji prac projektowych i robót budowlano-montażowych Projektu – do 15.12.2015

### 6. Wykonawca inwestycji:

Konsorcjum firm składającym się z:

#### 1. Lidera:

**Mostostal Warszawa S.A.** z siedzibą w Warszawie, ul. Konstruktorska 11A, 02-673 Warszawa,

#### 2. Partnera:

**Acciona Infraestructuras S.A.** z siedzibą w Madrycie (Alcobendas), Avenida de Europa 18 Parque Empresarial la Moraleja, 28108 Alcobendas, Hiszpania

wraz z kluczowymi podwykonawcami:

- 1) **WILKOCKI Projekt**, Ul. Tkacka 33, 90-156 Łódź
- 2) **Sutco-Polska Sp. z o.o.**, ul. Hutnicza 10, 40-241 Katowice
- 3) **INTROL S.A.**, ul. Kościuszki 112, 40-519 Katowice



**INFRASTRUKTURA  
I ŚRODOWISKO**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
FUNDUSZ SPÓJNOŚCI



***Autor informacji nie rości sobie praw autorskich do niniejszego materiału.***

**Opracował:**

mgr inż. Sławomir Wnuk, Kierownik Jednostki Realizującej Projekt, Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach, e-mail: [jrp.pgo.kielce@gmail.com](mailto:jrp.pgo.kielce@gmail.com), mob.: +48 667 148 420

**Data opracowania: 2014-05-20**